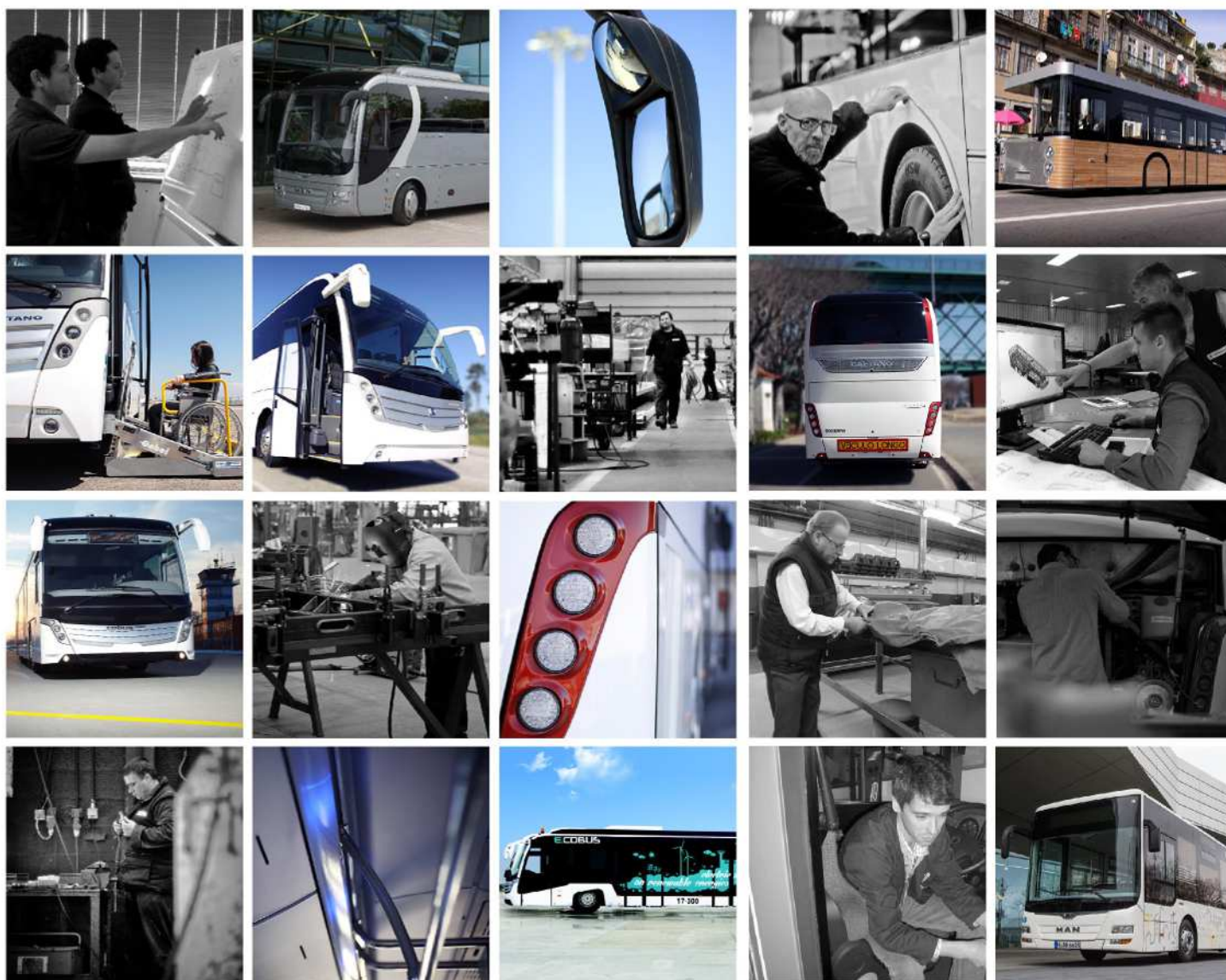


CAETANOBUS NOTICIAS

Revista CaetanoBus Notícias



3 EDITORIAL

Jorge Pinto - Administrador da CaetanoBus.

4 SAÍDA DO ÚLTIMO TOURINO DE LINHA

Foram produzidas 1280 unidades Tourino na CaetanoBus desde 2002.

5 SABIA QUE...**6 EVENTO PROMOCIONAL E.COBUS**

Apresentação do projeto na CaetanoBus e no Aeroporto do Porto.

6 COBUS INDUSTRIES

Recebe distinção por parceria de Excelência.

7 ANÁLISE SWOT

Conheça o perfil de Hélder Pinto - Diretor de Operações da CaetanoBus.

8 CAETANOBUS ANFITRIÃ

Seminário sobre Prevenção e Segurança.

9 ESTIVEMOS LÁ...**10 e 11 NA MEDIDA CERTA**

O lançamento da primeira unidade Lion's Coach Midi.

12 CAETANOBUS GANHA CONCURSO

CaetanoBus fornece 20 unidades de urbanos MAN Lion's Coach Midi a Gibraltar.

NOTÍCIAS

FICHA TÉCNICA | COPYRIGHT © CAETANOBUS 2014

SEDE: Av. Vasco da Gama, 1410 - 4431-901 V.N.Gaia

PROPRIEDADE: CaetanoBus, S.A.

COORDENAÇÃO E CONTEÚDOS: COM

DESIGN E PAGINAÇÃO: ENG 1

IMPRESSÃO E ACABAMENTO: Sector Gráfico - Toyota Caetano Portugal

PERIODICIDADE: Semestral

TIRAGEM: 650 Exemplares

COLABORAÇÃO DE: Andreia Milheiro, António Guedes, Celina Afonso, Fernando Moreira, Filipa Almeida, Hélder Pinto, José Seabra, Jorge Pinto, Laurentino Alves, Tiago Mendes

13 5 MINUTOS

Com José Seabra - Chefia de Linha de Produção da CaetanoBus.

14 ASSINATURA DO CONTRATO COM A NATIONAL EXPRESS

A CaetanoBus assinou com a National Express contrato por mais 3 anos.

14 DOUBLE DECKER

Irá circular brevemente nas ruas de Hong Kong.

15 IMPLEMENTAÇÃO DE LAYOUTS POR POSTO DE TRABALHO

Um exemplo de implementação da ferramenta de 5S's.

16 CAETANOBUS AUDITADA PELA APCER

Sistema de Gestão Ambiental e de Qualidade.

16 PROJETO DE PARCERIA ENTRE A CAETANOBUS E A TOYOTA CAETANO PORTUGAL

Implementação do Sistema de Produção Toyota (TPS) na fábrica da CaetanoBus em Ovar.

17 SEMANA AMBIENTE E SEGURANÇA

Semana de sensibilização para questões relacionadas com o Ambiente e Segurança.

18 IDEIAS ECO**19 BAPTISTA, O MOTORISTA**

EDITORIAL

JORGE PINTO

ADMINISTRADOR DA CAETANOBUS

Tivemos um início de ano difícil com a introdução dos novos chassis Euro 6, que nos obrigaram a rever todos os nossos projetos.

Esta situação teve obviamente um impacto grande no desempenho da empresa e só agora começamos a ultrapassar.

Neste momento estamos em franca recuperação e o segundo semestre traz boas perspetivas para a CaetanoBus. Para além da estabilização dos novos produtos, as recentes encomendas de Cobus, MAN Lion's City Midi (A66) e o contrato com a National Express vão permitir um nível de ocupação da fábrica elevado.

Assim sendo, desejo a todos os colaboradores e às respetivas famílias umas boas férias e muito descanso. Em setembro cá estaremos para continuar o trabalho feito até agora.

Obrigado a todos.

Jorge Pinto



SAIDA DO ULTIMO TOURINO DE LINHA

O dia 13 de janeiro ficou simbolicamente marcado com a saída da última unidade TOURINO, o autocarro da Mercedes Benz desenvolvido especialmente para o segmento midi. Foram produzidas cerca de 1280 unidades TOURINO na CaetanoBus desde 2002, altura em que se iniciou a *joint-venture* com a Daimler. Estes autocarros circulam sobretudo na Europa Ocidental, o principal mercado deste produto.

*Aproveitamos para desejar as maiores felicidades a **Pedro Teixeira** no seu novo desafio profissional numa outra empresa fora do país e para agradecer o contributo dado à empresa.*



SABIA QUE...

O PROJETO DE DESENVOLVIMENTO DE CHASSIS SOLDADO ESTÁ CONCLUÍDO?

A CaetanoBus desenvolveu internamente um chassis soldado utilizando novas técnicas e processos para redução de peso e de tempos de produção. Novas encomendas de COBUS 2500 terão agora esta solução integrada.



A CAETANOBUS VAI LANÇAR UM AUTOCARRO URBANO ELÉTRICO EM 2015?

O projeto consiste na concepção e desenvolvimento de um autocarro de alumínio modular com um sistema de tração elétrica. O protótipo, de tipologia urbana, com um comprimento de 12 metros, uma largura de 2,5 metros, uma altura inferior a quatro metros e um peso bruto de 18 toneladas, terá uma lotação até 75 passageiros.

A MAIOR PARTE DOS MOLDES SÃO FEITOS A PARTIR DE UMA SIMPLES CHAPA DE AÇO?

Depois de concluídos são avaliados pela Engenharia de Qualidade e entregues a um fornecedor para fazer um molde da peça.



E.COBUS ESTÁ EM DEMONSTRAÇÃO AGORA NO AEROPORTO DE GENEVRA?

O objetivo é comprovar aos nossos potenciais clientes a tecnologia e a fiabilidade operacional deste veículo 100% elétrico em cenário de utilização real.



O MINISTRO DO AMBIENTE, JORGE MOREIRA DA SILVA, VISITOU A CAETANOBUS?

A visita realizou-se no âmbito de um roteiro organizado por este ministério sob o mote das energias renováveis e mobilidade elétrica. Para além da já habitual visita às linhas de produção da CaetanoBus, foi efectuado um breve percurso no mais recente autocarro elétrico da CaetanoBus – o E.COBUS.

A CAETANOBUS ESTÁ A RENOVAR A SUA IMAGEM CORPORATIVA?

Mais novidades após o regresso de férias.



EVENTO PROMOCIONAL

E.COBUS

O QUÊ?

Apresentação do E.COBUS, projeto internamente conhecido como D2EU – *Diesel to Electric Upgrade*.

ONDE E QUANDO?

Nas instalações da CaetanoBus em Gaia e no aeroporto do Porto nos dias 25 e 26 de março.

PORQUÊ?

- Promover o projeto de conversão de veículos COBUS diesel usados em veículos novos totalmente elétricos
- Comprovar a fiabilidade operacional do veículo.
- Proporcionar aos clientes a oportunidade de visitarem a fábrica onde os COBUS são produzidos.

PARA QUÊM?

Para os clientes da COBUS Industries, nomeadamente, representantes do aeroporto de Geneve, Dresden, Viena, entre outros clientes e parceiros.

Após esta ação, os aeroportos de Genebra, onde o E.COBUS está neste momento em demonstração, e Estugarda já manifestaram o interesse por este veículo.



COBUS INDUSTRIES RECEBE DISTINÇÃO POR "PARCERIA EM EXCELÊNCIA"

A COBUS Industries foi distinguida pela Etihad Airways, a companhia aérea nacional dos Emirados Árabes Unidos, com o prémio "Parceria em Excelência". Este prémio é um reconhecimento pelo desempenho excecional da COBUS no apoio às operações desta companhia aérea. A COBUS Industries foi até agora a única empresa de Ground Support Equipment (equipamentos de apoio aeroportuário) a receber esta distinção, o que é motivo de orgulho para toda a equipa.

ANÁLISE SWOT COM HELDER PINTO

DIRETOR DE OPERAÇÕES DA CAETANOBUS



FORÇAS

JURA A PÉS JUNTOS: Vestir e suar a camisola. No meio da “luta” o “querer” é meio caminho do “ser”.

ÍNTIMO DE: Pormenores. Há quem diga que fazem toda a diferença. Subcrevo.

TALENTOS PERDIDOS: Algures no tempo, quando tinha 9 anos, comecei uma pseudo-carreira futebolística que terminou aos 25. Há quem diga que foi tempo demasiado para perceber que não tinha jeito para a coisa. Eu digo que passei ao lado de uma grande carreira.

FRAQUEZAS

BOM A: A nada. O bom é o inimigo do ótimo. A busca do ótimo leva-nos a fazer com que o amanhã seja sempre melhor que hoje.

PEDRA NO SAPATO: Tira-se o sapato e guarda-se a pedra como aprendizagem. São os obstáculos do dia-a-dia que nos fazem crescer. É com eles que aprendemos e evoluímos. Sem pedras não há construção.

A MAIOR PARTE DAS PESSOAS NÃO SABE QUE: O homem nunca foi à lua! As verdades absolutas contribuem de uma forma generalizada para uma cegueira global. O espírito crítico, de análise e de investigação são ferramentas fundamentais. Bem ou mal, eu acredito que o homem nunca lá foi!

AMEAÇAS

VOTADO COMO O MELHOR CANDIDATO A: Melhor tio do mundo. Quando eles estão por perto é sinal que a situação já não está sob o meu controlo.

PROCESSO DE MELHORIA: Deixar de acreditar que o dia tem 24h mais a noite.

OPORTUNIDADES

FORA DE HORAS: Aquariofilia, música, desporto e leitura. São os quatro mais. Se possível conjuntamente com família e amigos. Temos de manter as nossas ferramentas operacionais: a nossa vertente racional (mente), a vertente física (corpo) e as vertentes espirituais e emocionais.

É BOM E RECOMENDA-SE: Acreditar que nada é impossível. Focar nos objetivos e correr atrás deles. “o caminho é árduo, mas a meta é uma certeza”. Fazer o que gostamos e gostar do que fazemos... “business is fun”... ou “must be”.



1º Seminário
Prevenção e Segurança
21 Maio 2014 - Portugal



CAETANOBUS ANFITRIA DE SEMINARIO SOBRE PREVENÇÃO E SEGURANÇA

A Transdev, empresa de transporte coletivo de passageiros com presença em todo o mundo, escolheu a CaetanoBus para realizar o seu primeiro seminário sobre Prevenção e Segurança. Este seminário contou com a presença de Richard Dujardin, administrador-delegado executivo da Transdev Portugal, membros da gestão de topo, diretores de região, responsáveis de manutenção e também motoristas que contribuíram com depoimentos sobre boas práticas de segurança rodoviária.

Para a CaetanoBus este evento constituiu uma excelente oportunidade de promover as soluções de segurança ativa e passiva que são aplicadas no desenvolvimento dos seus produtos através de uma breve palestra assegurada por **Rui Rodrigues**, diretor de Engenharia.

ESTIVEMOS LÁ...

PORQUE NOS ORGULHAMOS DE PARTILHAR O QUE FAZEMOS

8ª CONVENÇÃO NACIONAL ARP

A ARP Associação Rodoviária de Transportadores Pesados de Passageiros organizou nos dias 18 e 19 de janeiro a sua 8ª Convenção Nacional. O evento decorreu na cidade de Penela e contou com cerca de 200 participantes. Axel Von Zündt representou a CaetanoBus e falou sobre os mais recentes projetos da empresa, em particular sobre os produtos COBUS, o modelo Double End Steering e do mais recente autocarro iTrabus S30 construído sobre o chassis IVECO Daily.



CONFERÊNCIA INTERNACIONAL SOBRE "INOVAÇÃO E EMPREENDEDORISMO EM MARKETING E COMPORTAMENTO DO CONSUMIDOR"

A CaetanoBus foi convidada para participar numa conferência sobre inovação e empreendedorismo no IPAM Aveiro que teve lugar nos dias 2 e 3 de maio. O evento teve como objetivo debater a interligação entre os conceitos de inovação e empreendedorismo associados ao comportamento do consumidor.

Rodrigo Coelho, do departamento de Engenharia representou a CaetanoBus e falou sobre o inovador projeto D2EU e softwares de análise estrutural.



1º SEMINÁRIO PREVENÇÃO E SEGURANÇA TRANSDEV PORTUGAL

No dia 21 de maio a Transdev realizou o seu primeiro seminário sobre Prevenção e Segurança e convidou a CaetanoBus para partilhar a sua experiência neste âmbito. **Rui Rodrigues** foi o orador e falou sobre requisitos de segurança em geral, homologações e segurança ativa e passiva no desenvolvimento dos nossos autocarros. No final ainda houve tempo para uma breve visita à fábrica para conhecer os nossos produtos.



HYDROGEN FUEL CELLS BUS SEMINAR 2014

Este seminário, organizado pela Associação Portuguesa para a Promoção do Hidrogénio e pela CARRIS teve lugar no dia 27 de junho em Lisboa. **José Costa** foi convidado para partilhar a experiência da CaetanoBus no desenvolvimento de autocarros elétricos e o seu contributo no âmbito da mobilidade sustentável. Para além disto, apresentou as bases de um projeto a ser lançado em 2015 – um autocarro urbano elétrico que, entre outras inovações, irá permitir a utilização da tecnologia Fuel Cell.

NA MEDIDA CERTA

O lançamento da primeira unidade do Lion's Coach Midi, desenvolvido em estreita colaboração com a MAN, representa uma nova etapa para a CaetanoBus no segmento dos autocarros de turismo midi. Com uma capacidade de transporte até 40 passageiros, o Lion's Coach Midi responde à procura de um autocarro turístico de luxo, ideal para o transporte de pequenos grupos.



ILUMINAÇÃO

Conduta/Bagageira com iluminação LED para maior conforto dos passageiros.

LED integrado nos degraus dos estribos e coxia.



ESTÉTICA

Nova geometria da conduta / bagageira com maior capacidade (2,5 m³). Nova integração com a forra interior frente e traseira com novo desenvolvimento em termoconformado.





CONFORTO

Espaço confortável entre bancos de passageiros. Pavimento com material de imitação de madeira na zona dos bancos.

LAYOUT

Distribuição de Lugares:

- máximo de 40 lugares sem cozinha e sem WC;
- máximo de 38 lugares + WC;
- máximo de 36 lugares + WC + Cozinha

Dimensões:

- Largura: 2,45m / Comprimento: 10,2m
- Distância entre eixos: 5,022m
- Frente: 2,077m / Traseira: 3,171m



ERGONOMIA

O tablier com desenvolvimento em termoconformado. Banco do motorista pneumático e ajustável.



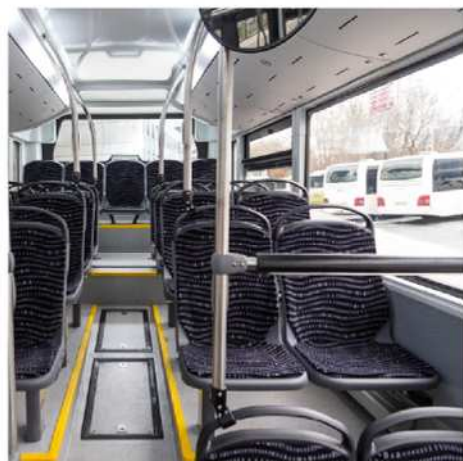
FUNCIONALIDADE E OPERACIONALIDADE

Tampas laterais em alumínio com sistema eletropneumático de abertura vertical. Bagageira inferior possui uma área útil de 6,5m³.

CAETANOBUS GANHA CONCURSO DE 20 AUTOCARROS URBANOS PARA GIBRALTAR

A CaetanoBus vai fornecer 20 unidades do mais recente MAN Lion's City Midi a Gibraltar. Para o sucesso deste concurso com o Governo de Gibraltar foram decisivas as dimensões reduzidas do autocarro – 2.38 metros de largura e 8.8 metros de comprimento – que o tornam ideal para circular nas estradas desta península britânica. Para além da largura estreita, o autocarro destaca-se pela qualidade de construção superior e pela estrutura em alumínio. É a primeira vez que se desenvolve uma carroçaria em alumínio sobre um chassis Midi da MAN.

A versão do Lion's City que vai circular em Gibraltar dispõe de 24 lugares sentados, dois bancos rebatíveis, 37 lugares em pé e um lugar para cadeira de rodas. Atualmente já estão em circulação unidades deste modelo em algumas cidades da Europa Central, pelo que a opção do Governo de Gibraltar pelo Lion's City é mais um passo na consolidação deste modelo que foi recentemente lançado e que se destina exclusivamente ao segmento de transporte midi urbano. As unidades entram já no mês de julho nas linhas de produção da CaetanoBus e começam a ser entregues progressivamente a partir do mês de setembro.



5 MINUTOS COM JOSE SEABRA

RESPONSÁVEL PELA INSPEÇÃO FINAL DE LINHA

COM Um dos valores da CaetanoBus é a QUALIDADE. Na sua opinião, como tem evoluído a qualidade dos nossos produtos?

JS Eu penso que a Qualidade tem evoluído de forma satisfatória. Nos últimos anos tivemos a sorte de estabelecer uma parceria com a Evobus que devido aos seus conhecimentos do Produto e do mercado e ao seu rigor característico da cultura Alemã nos obrigaram a aperfeiçoar ainda mais o desenvolvimento e a qualidade dos nossos produtos. Há quem considere os Alemães demasiado exigentes e metódicos, no entanto considero que essas são características importantes para qualquer elemento de um departamento de qualidade, sendo que pessoalmente trabalhar com os inspetores da Evobus foi uma experiência extremamente enriquecedora. Graças à exigência deles e ao nosso duro trabalho na procura de soluções para a melhoria contínua, o produto TOURINO tornou-se líder do mercado no seu segmento. Felizmente orgulho-me de ter participado de forma direta na melhoria do produto CAETANO nos últimos anos. Provavelmente alguns colegas ao ler este artigo vão pensar que é demagogia, mas se tivéssemos a possibilidade de comparar, por exemplo, um COBUS 3000 com um COBUS 3001 veríamos que realmente a evolução ao nível de qualidade foi muito grande. Com o fim de vida do TOURINO, que deixou saudades à maioria do povo da CaetanoBus, surgiu um novo desafio que foi construir um novo autocarro do mesmo segmento. Na minha opinião a CaetanoBus esteve à altura do desafio, desenvolvemos um produto ainda mais atrativo do ponto de vista estético, funcional e de QUALIDADE. É óbvio que não vai ser à nascença um produto perfeito, vai ter defeitos, vai ter oportunidades de melhoria, mas é essa insatisfação natural que nos move e que faz com que cada dia sejamos melhores. Hoje seremos melhores que ontem.

COM Quais são as maiores dificuldades no processo de inspeção dos veículos?

JS As maiores dificuldades no processo de inspeção são não termos os veículos em condições adequadas para iniciar a inspeção e apenas termos timings definidos para a inspeção no final de linha muitas vezes comprometidos devido a atrasos, obrigando-nos a inspecionar juntamente com a produção, em alguns casos em condições adversas a uma correta inspeção.



COM O José Seabra é responsável pela inspeção dos nossos autocarros há muitos anos. Na sua opinião, quais são as maiores “forças” dos nossos produtos?

JS Eu sou responsável pela inspeção dos nossos autocarros desde 2005. A nossa força na minha opinião é sermos muito críticos uns com os outros. Esta forma de estar obriga-nos a ser insatisfeitos por natureza e a querer melhorar cada vez mais. Se calhar às vezes até queremos mais do que aquilo que os nossos Clientes exigem. Temos que ter algum bom senso. No final conseguimos, na minha opinião, distinguirmo-nos no mercado com a introdução de produtos robustos e fiáveis.

COM Em todo este seu percurso há alguma peripécia que gostasse de partilhar connosco?

JS Sim, vou contar uma história que se passou há mais de 20 anos, mas que nunca mais esqueço. Num belo dia de julho de 1991 por volta das 14:00h chegou o Diretor de Produção, o Engº Quinta, à minha beira e disse-me:

- Tu vais embora.

Eu sem saber ao que ele se referia respondi:

- Não Srº Engº, eu só vou embora às 17:00h, hora de saída.

E ele retorquiu:

- Tu vais embora mas é da Empresa, o teu contrato não está a acabar?

Digo eu:

- Está sim Srº Engº.

- Então vais embora.

Eu triste e a ver a minha vida a andar para trás ia-me retirar e ele voltou a chamar-me e disse:

- Tu não vais, vais passar a contrato efetivo, vai mas é trabalhar.

E aqui estou eu...



ASSINATURA DO CONTRATO COM NATIONAL EXPRESS

A Caetano UK assinou em janeiro um acordo com a NX que prolonga o fornecimento de unidades LEVANTE por mais 3 anos (sob diferentes chassis). Para a CaetanoBus, este negócio representa a produção de aproximadamente 300 unidades durante este período. Este acordo pode depois ser extensível a cinco anos.



DOUBLE DECKER IRA CIRCULAR BREVEMENTE NAS RUAS DE HONG KONG

O Double Decker marca a diferença no universo dos autocarros de transporte público de passageiros. A sua carroçaria é construída com base no “know how” adquirido pela CaetanoBus ao longo de mais de cinco décadas de experiência. O projeto diferencia-se pelos materiais utilizados para a sua construção que permitirão um peso por metro inferior ao convencional reduzindo dessa forma os consumos de combustível, permitindo uma maior eficácia energética e menor emissão de CO2 para a atmosfera.

Recentemente foi feito um redesign total do modelo, aumentando a altura interior traseira, introduzindo funcionalidades inovadoras do ar condicionado e uma nova escala interior que permitiu a maximização da lotação para 90 lugares.

Este veículo irá circular brevemente em Hong Kong.

IMPLEMENTAÇÃO DE LAYOUTS POR POSTO DE TRABALHO

Com origem na Toyota, os Japoneses implementaram nas suas fábricas a ferramenta 5S's. Incorporada na metodologia Sistema de Gestão da Toyota, esta ferramenta tem como objetivo melhorar as condições do local de trabalho, otimizar o processo produtivo através da melhoria contínua global e a eliminação dos desperdícios. A 5S's tem como objetivo mobilizar, motivar e consciencializar as equipas de trabalho, através da organização e disciplina, permitindo desta forma aumentar a produtividade.

A ferramenta 5S's deriva das palavras Japoneses: **Seiri** – Eliminar: eliminar os desperdícios; **Seiton** – Arrumar: colocar cada elemento do posto de trabalho no devido local; **Seiso** – Limpar: manter limpo o local; **Seiketsu** – Normalizar: criar normas e **Shitsuke** – Cumprir: cumprir o que está definido.

Atualmente os postos de trabalho na CaetanoBus ainda carecem de organização, os próprios colaboradores têm dificuldade em detetar o local de determinado constituinte do posto.

Com esta implementação iremos reduzir o tempo de procura dos constituintes de cada posto de trabalho, ficando ao alcance apenas os meios auxiliares necessários e adequados ao trabalho realizado no posto. Esta ferramenta tem diversas vantagens, permitindo: melhorar a qualidade do produto, reduzir os acidentes de trabalho, melhorar a ergonomia do espaço e aumentar a satisfação dos colaboradores da empresa.



NOK



OK

Neste projeto colaborou com PEM o estagiário Renato Marinho que trocou o seu período de férias por esta experiência industrial.

É um prazer colaborar junto desta equipa fantástica, agradeço a paciência que todos têm tido comigo e o carinho com que me acolheram neste projeto. É bastante útil na melhoria das condições, organização e limpeza dos postos de trabalho desde que acompanhe a evolução e a realidade da linha. – Palavras de Pedro Cardoso, responsável pelo posto de trabalho 4, Secção 06.



PROJETO DE PARCERIA ENTRE A CAETANOBUS E A TOYOTA CAETANO PORTUGAL

No dia 5 de maio de 2014, a CaetanoBus e a Toyota Caetano Portugal (TCAP), iniciaram um projeto de parceria para implementarem o Sistema de Produção Toyota (TPS) na fábrica da CaetanoBus em Ovar.

Estrutura do TPS

O TPS assenta sobre os princípios do trabalho standardizado, no nivelamento de produção (Heijunka) e na gestão visual.

Os pilares da casa do TPS (fig.1) são o JUST-in-TIME e o JIDOKA.

O JUST-in-TIME tem como base o fluxo de trabalho contínuo, o Takt-time e o sistema Pull, ou seja, o produto deve ser produzido no momento e local certos, na quantidade pedida e na qualidade exigida. O JIDOKA atribui a capacidade ao operador ou máquina em parar uma linha sempre que sejam detetados problemas ou anormalidades.



Como replicar as boas práticas do TPS?

A estratégia do Grupo Salvador Caetano passa por replicar a filosofia do TPS.

O projeto TPS é liderado pelo Arquiteto João Ramos, que coordena a atividade de uma equipa dedicada à implementação do TPS na fábrica de CaetanoBus de Ovar.

RESULTADO DA AUDITORIA AO SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE E AMBIENTE

Nos dias 09, 10 e 11 de julho a CaetanoBus foi auditada pela entidade certificadora APCER ao Sistema de Gestão Ambiental e de Qualidade de acordo com os respetivos referenciais: NP EN ISO 14001:2012 e NP EN ISO 9001:2008.

No final da auditoria a equipa auditora destacou como principais pontos fortes:

- O desenvolvimento de novos produtos para os diversos segmentos de mercado;
- O conhecimento do produto por todos os Colaboradores;
- Equipa de controlo da qualidade com elevados conhecimentos técnicos nas áreas de atuação;
- Vontade demonstrada na melhoria do Sistema de Gestão de Ambiente e de Qualidade por todos os Colaboradores.

Como ponto menos positivo, a equipa auditora sugeriu uma maior interligação das diversas áreas nas fases de desenvolvimento de produto, nomeadamente Engenharia, Engenharia de Processo, Produção, Compras, Qualidade, Após-Venda e fornecedores de produtos acabados (ex. portas, fibras, pára-brisas, etc...).

No final ficaram registadas duas não conformidades, uma área sensível e dez oportunidades de melhoria. Como habitual, a organização analisará cada uma delas com o objetivo de estabelecer medidas corretivas adequadas e dessa forma contribuir para a melhoria dos sistemas de gestão.

A Direção do Ambiente, Qualidade e Segurança da CaetanoBus aproveita para congratular todos os colaboradores que direta ou indiretamente contribuíram para os bons resultados obtidos.

SEMANA DO AMBIENTE E SEGURANÇA

2014

Com início no dia mundial do ambiente, 5 de junho, realizou-se este ano mais uma semana alusiva à sensibilização para questões relacionadas com o Ambiente e Segurança.

Sendo o Ambiente e a Segurança assuntos tão importantes, tanto nos postos de trabalho como fora, interessa periodicamente abordar estes temas numa perspetiva mais abrangente.

Este ano foram abordados temas como a separação de resíduos, equipamentos de proteção individuais, noite dos pirilampos, Parque Botânico do Castelo, regras no manuseamento de equipamentos, Solar Condés de Resende, entre outros.

Também no decurso desta semana ocorreu um concurso fotográfico “Pelo Ambiente e Segurança” com o objetivo de mostrar boas práticas de Ambiente & Segurança pelos olhos de quem as vive diariamente – Os Nossos Colaboradores.

E como já vem sendo hábito, aproveitamos o momento para reconhecer, no âmbito do projeto “Secção Segura”, as secções que obtiveram melhor desempenho ao longo de 2013: **ZERO ACIDENTES DE TRABALHO COM BAIXA POR CAUSAS HUMANAS**. Por outro lado, e porque os resultados se obtêm do trabalho do dia-a-dia no terreno, foram também este ano reconhecidos os promotores de segurança, com um prémio simbólico.

A eles o nosso obrigado pelo bom trabalho desenvolvido. Como tem sido norma, a realização deste evento tem tido o apoio de algumas empresas, sendo que gostaríamos de salientar pela importância da sua participação, o Parque Biológico de Gaia, Toyota Caetano Portugal, Divisão de Equipamentos Industriais Norte, Sintimex, ET, Protarte, Segurvouga, Farprotec.

Gostaríamos de agradecer a todos os participantes, colaboradores das diversas empresas do perímetro, fornecedores e formandos pelo interesse demonstrado e proatividade no desenvolvimento de todas as atividades propostas.

A Direção do Ambiente, Qualidade e Segurança, deixa também um agradecimento especial aos colaboradores de QES: António Guedes, José Miguel, Joel Azevedo, Rui Freitas e Tiago Mendes, por todo o empenho e trabalho em equipa que demonstraram na organização da semana de Ambiente e Segurança.



IDEIAS ECO



Do inventor adolescente Boyan Slat chegamos boas notícias. Este revelou planos para criar uma matriz de limpeza do oceano que irá remover 7.250.000 toneladas de resíduos plásticos dos oceanos do mundo. O dispositivo consiste numa rede ancorada de barreiras flutuantes e plataformas de processamento que possam ser expedidas para manchas de lixo ao redor do mundo. Em vez de mover-se através do oceano, o conceito seria alocar a matriz em redor de uma mancha de lixo, agindo como um funil gigante.



O ângulo das barras forçaria o plástico na direção das plataformas, em que este seria separado do plâncton, filtrado e armazenado para reciclagem.

Se deseja contribuir para a o projecto visite:
<http://www.theoceancleanup.com/>



A Toyota anunciou planos para começar os testes de verificação do seu novo sistema de carregamento de bateria sem fio para híbridos plug-in e veículos elétricos. O sistema pode carregar um veículo elétrico estacionado sobre uma bobine situada sobre a superfície do terreno, tornando o processo mais simples e mais conveniente. Este processo utiliza a tecnologia de ressonância magnética. O tapete transmite energia elétrica através da utilização da ressonância magnética resultante de alterações na intensidade do campo magnético entre uma bobine no solo que por sua vez transmite a uma bobine recetora situada sobre o veículo.

Em teoria, o sistema funciona de forma semelhante a como uma escova de dentes elétrica. A Toyota também anunciou que desenvolveu um novo auxiliar de estacionamento com a função de mostrar a posição da bobine de transmissão no espaço de estacionamento. Uma vez que o veículo está posicionado ao longo da bobine de transmissão, leva apenas 90 minutos para recarregar a bateria do veículo.

BATISTA, O MOTORISTA





BREVEMENTE VAMOS DAR UM NOVO
ROSTO AOS NOSSOS AUTOCARROS...

ETANOBUS